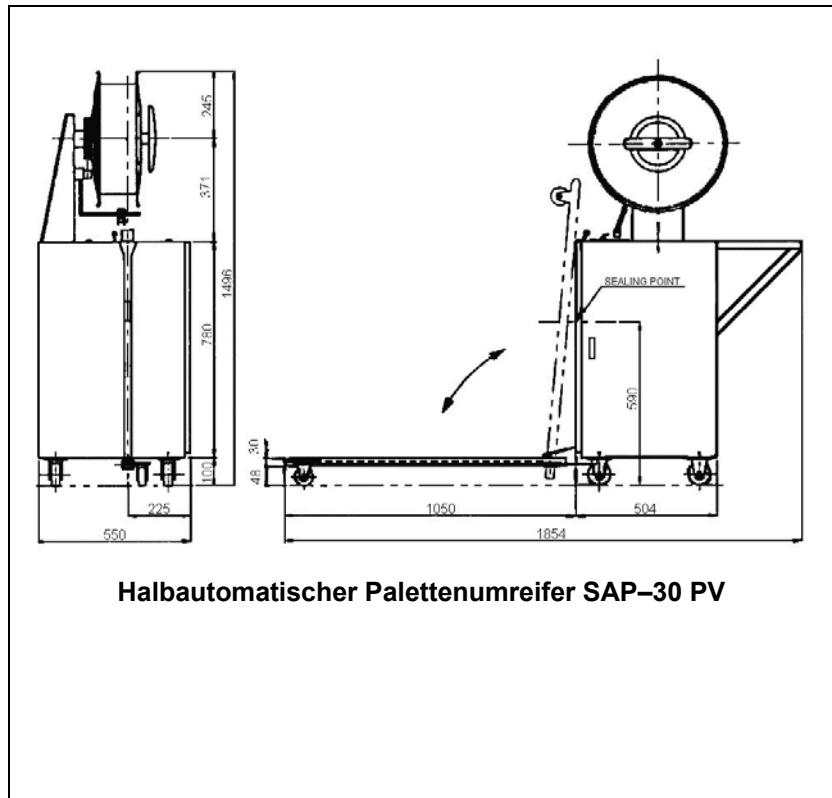


SAP-30 PV

Halbautomatischer Palettenumreifer

- Maschine so gegen die Palettenladung schieben, dass die Lanze zwischen die Palettenfüße fährt und die Schweißstelle (= Sealing Point) an der Palettenladung anliegt.
- Feedknopf drücken. Automatisch wird Band zum Umreifen der Ladung durch die Lanze hindurchtransportiert. Nun einfach das Bandende fassen, über die Palettenladung führen und in den Aufnahmeschlitz oberhalb der Schweißstelle hineinschieben.
- Der Palettenumreifer zieht automatisch das Band stramm, erledigt den Schweißverschluss, schneidet das Band verlustfrei ab und ist bereit für die folgende Umreifung.



Spezifikation:

	SAP-30 PV
Abmessungen:	1604 mm (L) x 550 mm (B) x 1485 mm (H)
Nettogewicht:	141 kg
Bandabmessungen:	Breite: 12, 15 mm; Stärke: 0,5 – 1,0 mm
Stromverbrauch:	0,5 kW
Elektrischer Anschluß:	230V, 50 Hz Wechselstrom

Änderungen vorbehalten 09/2001